

# EPITAN<sup>®</sup> 66

Symbol wyrobu: 7459-466-XXO

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa, utwardzana związkami poliaminowymi, zawierająca pigmenty przewodzące, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7459-466-930, składnik II o symbolu 7459-466-000. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża stalowego i powierzchni laminatów oraz podłoży mineralnych, odporna na działanie czynników mechanicznych, produktów naftowych, materiałów pędnych, rozpuszczalników aromatycznych, wody, roztworów elektrolitów oraz agresywnych czynników atmosferycznych. Powłoka farby jest materiałem antyelektrostatycznym przewodzącym - wg kryteriów zawartych w normach PN-92/E-05200 oraz PN-92/E05203 i przy zapewnieniu właściwego uziemienia jest niezdolna do osiągnięcia stanu naelektryzowania. Rezystywność powierzchniowa  $\rho_s$  powłoki jest rzędu  $10^6 \Omega$ , rezystancja upływu  $R_u$  jest rzędu  $10^4 \Omega$ . Powłoka farby, jak również laminatu opartego na niej spełnia wymagania ochrony przed elektrycznością statyczną odnoszone do stref zagrożenia wybuchem.

## ZASTOSOWANIE

Do zabezpieczania:

- wewnętrznych powierzchni zbiorników i rurociągów stalowych na ciecze palne, także w strefach zagrożenia wybuchem,
- wewnętrznych powierzchni zbiorników i rurociągów stalowych na produkty ciekłe i sypkie tworzące z powietrzem mieszaniny wybuchowe,
- konstrukcji z laminatów oraz innych podłoży nieprzewodzących oraz ich antyelektrostatycznego wykańczania.

## Certyfikaty, dopuszczenia:

- Instytutu Medycyny Morskiej i Tropikalnej - atest higieniczny nr 139/PB/251/191/2003.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,6
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm.	200
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm.	240
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 200μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,24
Zawartość rozpuszczalników, % mas.	8
Zawartość składników nielotnych, % obj.	85
Masa wyschniętej powłoki o grubości 200μm, kg/m <sup>2</sup>	0,35
Zalecana liczba warstw*	1 - 2

## KOLOR

930 szary ciemny

290 brązowy

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Podłoże

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> wg PN-ISO 8501-1; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

## EPITAN<sup>®</sup> 66

- Powierzchnia stalowa pokryta powłoką gruntu do czasowej ochrony EPINOX<sup>®</sup> 60, sucha, wolna od pyłu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz tłuszczów i olejów.
- Powierzchnia z laminatów wolna od środków podziałowych, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz tłuszczów i olejów. Stare powierzchnie z laminatów zaleca się przeszorstkować drobnym papierem ściernym (gradacja 120-150).
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona przez piaskowanie lub śrutowanie. Podłoże suche (wilgotność resztkowa maksimum 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Ubytki wyrównane stosowną zaprawą (np. hydrauliczną, epoksydową, polifosforanowo-magnezową). Podłoże zagruntowane lakierem EPINOX<sup>®</sup> 12 rozcieńczonym rozcieńczalnikiem 564\*.

### Przygotowanie farby

Składnik I należy dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	20	30

Czas przydatności mieszanki składników do stosowania (w 20°C) - 1 h

### Metoda nakładania

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest nakładanie farby w kilku warstwach, dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrzego

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

**Rozcieńczalnik** 564 o symbolu 8154-564-000

Rozpuszczalnik do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564

### Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

### Czas schnięcia (w 20°C):

stopień 1	- 6 h
stopień 6	- 24 h

### Czas do nałożenia do nałożenia kolejnych warstw:

w temperaturze	30 °C	20 °C	10 °C
najkrótszy, h	4	8	16
najdłuższy, dni	2	4	7

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Czas pełnego utwardzenia powłoki w 20°C - 7 dni.**

# EPITAN® 66

## INFORMACJA DODATKOWA

- Antyelektrostatyczne właściwości powłokowych zestawów malarskich i malarsko-laminatowych na bazie Epinox® 60, Epitan® 100, tkanina szklana, Epitan® 66 potwierdzone zostały protokołem nr 01/295/2002 z badań wykonanych przez Instytut Przemysłu Organicznego. Zgodnie z orzeczeniem instytutu powłoki mogą być bez ograniczeń stosowane w strefach zagrożonych wybuchem, klasyfikowanych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 3 listopada 1992r (Dz. U. nr 92 z dnia 10 grudnia 1992r)
- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od rodzaju podłoża, rodzaju i przeznaczenia konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 130 do 300 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- W przypadku użycia farby do antyelektrostatycznego wykańczania podłoży nie przewodzących (np. laminaty, beton) należy uziomy przytwierdzać do podłoża i pokrywać powłoką farby .
- Konstrukcje z laminatów (np. zbiorniki, rurociągi) o małym narażeniu na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne malować jedną lub dwoma warstwami farby o łącznej grubości powłoki 150-200µm.
- Podłoża mineralne np. posadzki betonowe na których odbywa się ruch pieszy lub kołowy malować co najmniej dwoma warstwami farby o łącznej grubości pokrycia 300-400 µm.

**OKRES GWARANCJI:** 12 miesięcy od daty produkcji

**UWAGA!** W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.