

CHARAKTERYSTYKA Emalia silikonowa pigmentowana aluminium. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, o dobrych właściwościach fizykomechanicznych oraz odporna na działanie temperatur do 500°C.

ZASTOSOWANIE **Do ostatecznego zabezpieczenia:** konstrukcji stalowych eksploatowanych w temperaturze do +500°C zagruntowanych wcześniej farbą podkładową termoodporną.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,2
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	20
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	45
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 20μm, dm ³ /m ²	0,05
Zawartość substancji nietlonych (około), % obj.	39
Zalecana liczba warstw	1-2
LZO g/dm ³	490

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR 850 - szary aluminiowy

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powłoka farby alkilokrzemianowej-cynkowej do gruntowania Galwasol 19 lub powłoka farby silikonowej Oliterm 52 sucha, bez śladów korozji pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

METODY NAKŁADANIA Natrysk bezpowietrzny, pędzel.
Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,33 - 0,43 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA **Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża: +5 °C oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby 15°C,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: +5 °C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80%,
- zapewniona dobra wentylacja.

Czas schnięcia :
w temperaturze 20°C

pyłosuchość	- 0.5 h
na dotyk	- 1 h
do transportu	- po wygrzaniu w temp. 200°C przez 20 minut

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C
najkrótszy	2h	4h
najdłuższy	30dni	

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

PEŁNE UTWARDZENIE Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 200°C, przez okres co najmniej 60 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 60 minutach (w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki

ROZCIĘNCZANIE Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 15 do 30 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

TRWAŁOŚĆ WYROBU 9 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA! W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.
