

## CHARAKTERYSTYKA

Farba krzemianowo-cynkowa, jednoskładnikowa, szybko schnąca oraz samorzutnie utwardzająca się pod wpływem wilgoci atmosferycznej. Po okresie utwardzania tworzy powłokę dobrze przyczepną do podłoża stalowego, wytrzymałą mechanicznie. Powłoka odporna na działanie atmosfery morskiej i przemysłowej oraz na ciągłe działanie temperatury do +400°C. Powłoka odporna na działanie rozpuszczalników oraz olejów.

## ZASTOSOWANIE

### Do gruntowania lub samodzielnego zabezpieczenia:

- konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, morskiej i nadmorskiej.
- konstrukcji stalowych narażonych na działanie temperatur do +400°C.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	2,6
Temperatura zapłonu (nie niżej niż) , °C	10
Zalecana grubość pojedynczej powłoki*, µm	75
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	130
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 70µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,13
Zawartość substancji nietłucznych (około), % obj.	60
Zalecana liczba warstw	1
LZO, g/dm <sup>3</sup>	500

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

920 szary stalowy

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA Sp. z o.o., a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN - ISO 8501-1; powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

## METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, natrysk powietrzny, pędzel (tylko do małych powierzchni).

Podczas nakładania farby konieczne jest jej ciągłe mieszanie z uwagi na możliwość osadzania się pigmentów.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

## ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

**WARUNKI PODCZAS  
MALOWANIA****Warunki podczas malowania i utwardzania**

- minimalna temperatura podłoża: -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna 50 - 95 %,
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia (20<sup>0</sup>):**

- pyłosuchość - 30 min.
- na dotyk - 1 h
- do transportu - 2 h

**Czas do nałożenia następnych powłok :**

temperatura	20°C
najkrótszy	48h
najdłuższy	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji przy wilgotności względnej powietrza 70 - 90%.

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Farby epoksydowe, winylowe lub silikonowe OLIVA, zgodnie ze specyfikacją .

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

- Przy niskiej wilgotności powietrza możliwe jest przyśpieszenie utwardzania powłoki przez zraszanie wodą pomalowanej powierzchni. Zraszanie można rozpocząć po 4 godzinach (w 20°C) od nałożenia powłoki GALWASOLU 490.
- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości powłoki wynosi od 50 do 100 µm.
- Następane wymalowania można nakładać dopiero po usieciowaniu powłoki GALWASOL 490.
- Nie sezonowane powłoki krzemianowo – cynkowe są porowate i dlatego podczas nakładania następnych warstw może wystąpić pęcherzykowanie i kraterowanie powłoki. W celu przeciwdziałania temu zjawisku należy nakładać międzywarstwę w postaci cienkiej powłoki farby EPIWELD czerwony lub farby EPIRUST rozcieńczonej dodatkiem 10 – 15 % rozcieńczalnika 564.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

6 miesięcy od daty produkcji.

Wyrób należy przechowywać w oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach handlowych.

## **UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*