

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa, tiksotropowa, o małej zawartości rozpuszczalników, utwardzana aminą, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7459-470-XX0, składnik II o symbolu 7459-470-000. Powłoka twarda, o wysokim połysku, dobrze przyczepna do podłoża i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, olejów opałowych, napędowych i silnikowych, ropy naftowej, benzyny etylizowanej, bezołowiowej i lakowej, glikolu etylenowego, gliceryny oraz ksyłenu. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka zmienia kolor, zachowując podane właściwości.

## ZASTOSOWANIE

### Do samodzielnego zabezpieczenia:

- wewnętrznych powierzchni zbiorników paliwowych, ściekowych, balastowych i magazynowych,
- konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w warunkach korozyjnie agresywnych w przypadku, gdy nie są wymagane walory dekoracyjne powłoki,
- konstrukcji zakopywanych w ziemi, gdy istnieje ryzyko obecności w gruncie substancji ropopochodnych lub rozpuszczalników.

### Do gruntowania:

- konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze agresywnej chemicznie.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	26
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	150
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	200
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 150µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,20
Zawartość substancji nielotnych, % obj.	75
Zalecana liczba warstw	2 - 3
LZO, g/dm <sup>3</sup>	250

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250 - czerwony tlenkowy  
320 - piaskowy  
860 - szary jasny

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2<sup>1/2</sup> wg PN-ISO 8501-1; chropowatość powierzchni oczyszczonej R<sub>z</sub> powinna wynosić 50-75 µm; powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.
- Powłoka farby EPIWELD lub EPIRUST sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

- Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana farbą epoksydową do czasowej ochrony sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych gruntu oraz miejsca w których powłoka wykazuje jakąkolwiek wadę lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> wg PN - ISO, a powierzchnia gruntu lekko omieciona ścierniwem; powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.
- Powierzchnia betonu po minimum 28 dniach (w 20°C) dojrzewania, sucha (wilgotność max. 3%), o odpowiedniej wytrzymałości, wolna od piasku, kurzu, oleju i tłuszczu, mlecza cementowego, oczyszczona szczotką drucianą, przepiaskowana lub ośrutowana, a następnie odkurzona i zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX 12.

**PRZYGOTOWANIE  
FARBY**

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	20	30

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia. Minimalna temperatura farby do malowania +15°C

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania: w 20°C - 2 h,  
w 30°C - 1 h.

**METODY NAKŁADANIA**

Natrysk bezpowietrzny (pędzel - tylko do małych powierzchni). Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (przez dodanie ok. 3% rozcieńczalnika) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,53 - 0,68 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa

**ROZCIEŃCZANIE**

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564

**WARUNKI PODCZAS  
MALOWANIA****Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia (w 20°C):**

pyłosuchość	- 5 h,
na dotyk	- 7 h,
do transportu	- 14 h.

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	30°C	20°C	10°C
najkrótszy	6h	12h	24h
najdłuższy	24h	48h	96h

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Czas pełnego utwardzania powłoki:**

temperatura	30°C	20°C	10°C
czas	4 dni	7 dni	16 dni

---

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Farby nawierzchniowe epoksydowe, winylowe, poliuretanowe lub akrylowe OLIVA w przypadku gdy konstrukcja eksploatowana jest w atmosferze.

---

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 130 do 250 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

---

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

---

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*