

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania tiksotropowa, dwuskładnikowa; składnik I o symbolu 7429-080-XX0, składnik II o symbolu 8222-080-000. Farba utwardza się w niskich temperaturach, jest niewrażliwa na wilgoć podczas utwardzania. Farba może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk) powłoka farby może być poddana okresowemu działaniu wody (np. deszczu). Powłoka elastyczna i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie wody, wody morskiej, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy ochronie katodowej konstrukcji.

## ZASTOSOWANIE

**Do gruntowania** oraz samodzielnego zabezpieczania (w przypadku, gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki):

- konstrukcji stalowych, aluminiowych i betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej i przemysłowej,
- konstrukcji i elementów stalowych oraz betonowych eksploatowanych w zanurzeniu.

**Do renowacji** starych powłok: olejnych, alkidowych, poliwinylowych, akrylowych, epoksydowych i poliuretanowych.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	130
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,125
Zawartość substancji nietłotnych (około), % obj.	80
Zalecana liczba warstw	1 - 3
LZO, g/dm <sup>3</sup>	230

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250 - czerwony tlenkowy	860 - szary jasny	990 - czarny
420 - zielony soczysty	820 - popielaty	

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 (co najmniej):
  - Sa 2½ - dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji,
  - St 3 - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej,
  - St 2 - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze nadmorskiej i miejskiej oraz dla powierzchni wewnętrznych.

Powierzchnia pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń (np. tłuszczu, soli, kurzu) i korzystnie sucha. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPIRUSTIK 2000.

- Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana odpowiednią farbą do czasowej ochrony sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 Sa 2 dla powierzchni zanurzonych, St 3 dla powierzchni eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2. Nieuszkodzona powłoka farby EPIWELD lekko omieciona ścierniwem (dla powierzchni zanurzonych) lub zszorstkowana mechanicznie (dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych). Powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Powierzchnia aluminiowa sucha, zmatowiona, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Powierzchnia starych powłok pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Stare, źle przyczepne powłoki oraz rdza nie związana z podłożem usunięte, a następnie cała powierzchnia przemyta strumieniem wody słodkiej pod ciśnieniem. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża. Przed malowaniem podłoży wilgotnych i starych powłok zaleca się wykonanie próbnego wymalowania na małej powierzchni.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach (w 20°C) dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występów i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona strumieniowo lub szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność maks. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX12.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	15,5	30

Po upływie 10 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek

15 - 20% rozcieńczalnika 779.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C

Czas przydatności mieszaniny skł. do stosowania:

w 25°C	- 1,5 h,
w 20°C	- 2,5 h,
w 10°C	- 5 h.

## METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (przez dodatek ok. 3% objętościowych rozcieńczalnika 779) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Na powierzchni wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy 0,48 - 0,63 mm  
ciśnienie w dyszy 15 - 20 MPa

## ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).  
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania:

- minimalna temperatura podłoża:  $-5^{\circ}\text{C}$  (podłoże wolne od lodu i szronu),
- minimalna temperatura farby  $15^{\circ}\text{C}$ ,
- dobra wentylacja.

Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy oraz na powierzchnie wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć:

- powierzchnie po obróbce strumieniowo - ścierniej na mokro,
- powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których woda jest niezauważalna.

### Czas schnięcia (w $20^{\circ}\text{C}$ ):

temperatura	$20^{\circ}\text{C}$	$10^{\circ}\text{C}$	$5^{\circ}\text{C}$	$0^{\circ}\text{C}$	$-5^{\circ}\text{C}$	$-10^{\circ}\text{C}$
pyłosuchość	3	7	10	13	20	28
na dotyk	6	10	16	24	34	42
do transportu	8	12	20	32	42	

### Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	$20^{\circ}\text{C}$	$10^{\circ}\text{C}$	$5^{\circ}\text{C}$	$0^{\circ}\text{C}$	$-5^{\circ}\text{C}$
najkrótszy	8h	12h	16h	24h	34h
najdłuższy	nieograniczony*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

\*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPIRUSTIK 2000. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy.

### Warunki podczas utwardzania powłoki:

- temperatura otoczenia nie niżej niż:  $-10^{\circ}\text{C}$ ,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

### Czas pełnego utwardzania powłoki:

temperatura	$20^{\circ}\text{C}$	$10^{\circ}\text{C}$	$5^{\circ}\text{C}$	$0^{\circ}\text{C}$	$-5^{\circ}\text{C}$	$-10^{\circ}\text{C}$
dni	3	6	10	25	32	38

## NASTĘPNE WYMALOWANIA

Farby nawierzchniowe EPINOX, farby winylowe, akrylowe lub poliuretanowe OLIVA. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą.

System powłokowy EPIRUSTIK 2000 o minimalnej łącznej grubości 300 µm można stosować jako samodzielne wymalowania powierzchni wewnętrznych zbiorników.

---

## INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 170 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
  - W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych warstw przed całkowitym utwardzeniem poprzednich. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
  - EPIRUSTIK 2000 nie jest zalecany na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.
- 

## TRWAŁOŚĆ WYROBU

12 miesięcy od daty produkcji.

---

## UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*

---