

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, modyfikowana, szybkoschnąca, utwardzana adduktem aminy, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-061-XX0, składnik II o symbolu 8222-061-000. Farba może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża. Farba charakteryzuje się bardzo szybkim utwardzaniem również w temperaturach ujemnych. Przy dużej reaktywności farba posiada stosunkowo długi czas życia. Farba jest niewrażliwa na wilgoć w czasie utwardzania. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk) powłoka farby staje się odporna na okresowe działanie wody (kondensacja, lekki deszcz). Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych, wody, wody morskiej, roztworów zasad i soli, benzyn, oleju napędowego i silnikowego oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy ochronie katodowej konstrukcji.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania:

- konstrukcji stalowych, stalowych natryskiwanych cieplnie, cynkowych i betonowych eksploatowanych w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej,
- konstrukcji stalowych i żeliwnych eksploatowanych w zanurzeniu.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,3
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	40
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	80
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 40µm, dm ³ /m ²	0,08
Zawartość substancji nielotnych, % obj.	51
Zalecana liczba warstw	1 - 3
LZO, g/dm ³	450

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

250 - czerwony tlenkowy

840 - szary srebrzysty

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 (co najmniej):
 - Sa 2 - dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji,
 - St 3 - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej,
 - St 2 - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych i dla powierzchni wewnętrznych.

Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona

Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz luźno związanych cząstek rdzy. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża.

- Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana odpowiednią farbą do czasowej ochrony sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości Sa 2 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zanurzonych i St 3 wg PN-ISO dla powierzchni eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2. Nieuszkodzona powłoka farby EPIWELD lekko omieciona ścierniwem (dla powierzchni zanurzonych) lub zszorstkowana mechanicznie (dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych).
- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
- Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiotanie ścierniwem, albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane ciepłnie powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natryśnięciu cienką warstwą rozcieńczonej farby EPIRUST 2002, EPIRUST lub EPIWELD CZERWONY, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występów i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona strumieniowo lub szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność maks. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX12.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	15	22

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 8 h.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Na powierzchnie wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla
Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

Warunki podczas malowania:

- minimalna temperatura podłoża -5°C (powierzchnia wolna od lodu i szronu),
- temperatura farby co najmniej 15°C ,
- minimalna temperatura otoczenia -10°C ,
- dobra wentylacja.

Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy albo na powierzchnie wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć:

- powierzchnie po obróbce strumieniowo-ściernej na mokro,
- powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których jednak woda jest niezauważalna,

Czas schnięcia (w 20°C):

- pyłosuchość - 25 min.
- na dotyk - 50 min.
- do transportu - 4 h.

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

Czas pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw zależy od rodzaju farby i późniejszych warunków eksploatacji.

Dla farb epoksydowych							
w temperaturze	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
najkrótszy	35 min	40 min	1h	3 h	5h	9 h	15 h
najdłuższy	nieograniczony						

Dla farb winylowych, akrylowych i poliuretanowych							
w temperaturze	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
najkrótszy	50 min	60 min	2 h	4 h	6 h	10 h	20 h
najdłuższy dla kategorii korozyjności środowiska od C1 do C4	nieograniczony						
najdłuższy dla kategorii korozyjności środowiska C5	6 h	34 h	44 h	3 dni	7 dni	12 dni	26 dni

W każdym przypadku nakładania farb nawierzchniowych, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być możliwie krótki, najlepiej by był on ograniczony czasem pełnego utwardzenia powłoki w danej temperaturze.

Osiągnięcie dobrej przyczepności międzywarstwowej wymaga uzyskania odpowiedniej czystości podłoża. Jest to szczególnie ważne w przypadku długich okresów między kolejnymi wymalowaniami. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą i osuszyć.

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Warunki podczas utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura powietrza -10°C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

Czas pełnego utwardzenia powłoki:

temp.	40°C	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
czas	3,5 h	14 h	38 h	60 h	4 dni	8 dni	14 dni	28 dni

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA**

Farby epoksydowe, poliuretanowe, bitumiczno-epoksydowe i winylowe OLIVA, zależnie od specyfikacji malowania.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej warstwy inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej warstwy powłoki suchej wynosi od 35 do 90 µm. Zmiana grubości warstwy suchej powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy powłoki mokrej, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Najwyższą odporność chemiczną zestawu powłokowego uzyskuje się wtedy gdy kolejne warstwy farb są nakładane na nie w pełni utwardzoną powłokę. Podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
- Nie zaleca się nakładania farby EPIRUST 2002 na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.

TRWAŁOŚĆ WYROBU 12 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.