

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-022-XX0, składnik II o symbolu 8222-077-000. Farba zawiera aktywny pigment antykorozyjny - fosforan cynku. Może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża i jest niewrażliwa na wilgoć podczas utwardzania. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk) dopuszcza się okresowy kontakt powłoki z wodą (np. deszcz). Farba może być stosowana w temperaturach do -10°C. Powłoka z półpołyskiem, elastyczna, twarda. Powłoka odporna na działanie czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

## ZASTOSOWANIE

**Do gruntowania** konstrukcji stalowych, stalowych natryskiwanych cieplnie, aluminiowych, cynkowych i betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,4
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,16
Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	62
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm <sup>3</sup>	340

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

400 - rezedowy                      810 - szary jasny

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA, a następnie splukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2 wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnia pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń i korzystnie sucha. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża, może to jednak wydłużyć czas schnięcia powłoki. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX 22.
- Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.
- Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana odpowiednią farbą do czasowej ochrony sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości co najmniej St 3 wg PN-ISO dla powierzchni zewnętrznych.

Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2. Nieuszkodzona powłoka farby EPIWELD zszorstkowana mechanicznie (dla powierzchni zewnętrznych). Powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.

- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
- Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiotanie ścierniwem, albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natrysku cienką warstwą rozcieńczonej farby EPINOX 22 lub EPIWELD CZERWONY, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występów i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, przepiaskowana lub oczyszczona szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność maks. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX 12.

## **PRZYGOTOWANIE FARBY**

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	20

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszanii składników.

Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564.

Temperatura farby przygotowanej do malowania co najmniej 15°C.

**Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania w 20°C - 8 h**

**METODY NAKŁADANIA** Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Na powierzchni wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla. Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

**ROZCIEŃCZANIE** Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna). Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS MALOWANIA** **Warunki podczas malowania:**

- minimalna temperatura podłoża -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu)
- temperatura farby co najmniej +15°C.
- minimalna temperatura otoczenia -10°C
- dobra wentylacja.

Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy albo na powierzchni wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć:

- powierzchnie po obróbce strumieniowo - ścierniej na mokro,
- powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których woda jest niezauważalna,

**Czas schnięcia (w 20°C):**

pyłosuchość	- 1 h,
na dotyk	- 4 h,
do transportu	- 7 h.

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	4h	4,5h	6h	8h	14h
najdłuższy	nieograniczony*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

\*Jeżeli powłoka nie uległa kredowaniu i jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń to nie ma ograniczeń czasowych do nakładania kolejnych warstw. Najlepszą przyczepność międzywarstwową uzyskuje się jednak wtedy, gdy następną powłoką jest nakładana przed całkowitym utwardzeniem poprzedniej.

Jeżeli powłoka była ekspozycja w warunkach atmosferycznych i była narażona na długotrwałe działanie promieniowania słonecznego należy zwrócić szczególną uwagę na właściwe przygotowanie powierzchni przed nałożeniem kolejnej warstwy.

**Warunki podczas utwardzania powłoki:**

- temperatura otoczenia nie niżej niż -10°C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

**Czas pełnego utwardzania powłoki:**

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Farby nawierzchniowe EPINOX, farby winylowe, akrylowe lub poliuretanowe OLIVA.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 150 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
- Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
- Nie zaleca się nakładania farby Epinox 22 na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*