

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do czasowej ochrony, szybko schnąca, utwardzana związkami aminowymi, pigmentowana fosforanem cynku i czerwienią żelazową, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-014-250, składnik II o symbolu 8222-014-000. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna i odporna mechanicznie. Powłoka odporna na działanie atmosfery morskiej i przemysłowej oraz na okresowe działanie temperatury do +150 °C. Powłoka nie wpływa na jakość spoin.

ZASTOSOWANIE

Do ochrony przed korozją blach i konstrukcji stalowych w czasie ich obróbki i montażu.

Do gruntowania konstrukcji stalowych, żeliwnych i betonowych eksploatowanych w atmosferze miejskiej morskiej i przemysłowej.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,2
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	-6
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	20
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	60
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 20 µm, dm ³ /m ²	0,06
Zawartość substancji nietlonych, % obj.	31
Zalecana liczba warstw	1
LZO, g/dm ³	650

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

250 - czerwony tlenkowy

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2^{1/2} wg PN-ISO 8501-1; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- Powierzchnia betonu po minimum 28 dniach (w 20°C) dojrzewania, sucha (max. wilgotność 4%), o odpowiedniej wytrzymałości, wolna od piasku, kurzu, olejów i tłuszczów. Powierzchnie gładkie, pokryte szlamem cementowym, oczyszczone strumieniowo lub szczotkowanie, a następnie bardzo dokładnie odkurzone.
- Powłoka metalizacyjna natryskiwana cieplnie sucha, pozbawiona produktów korozji, soli, tłuszczu i kurzu

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	15	20

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 12 h.

METODY NAKŁADANIA	Natrysk bezpowietrzny, natrysk powietrzny, pędzel Parametry natrysku bezpowietrznego: średnica dyszy 0,33 - 0,43 mm ciśnienie w dyszy ok. 10 MPa
ROZCIEŃCZANIE	Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna). Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.
WARUNKI PODCZAS MALOWANIA	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: - minimalna temperatura podłoża +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy , - wilgotność względna powietrza najwyżej 80%, - dobra wentylacja. Czas schnięcia (w 20°C): pyłosuchość - 4 minuty, na dotyk - 30 minut, do transportu - 3 h. Czas do nałożenia kolejnych warstw: 2 h Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.
NASTĘPNE WYMALOWANIA	Farby przeciwkorozyjne lub nawierzchniowe OLIVA, w zależności od rejonu malowania.
INFORMACJA DODATKOWA	<ul style="list-style-type: none">• Pomiar grubości powłoki należy wykonywać na powierzchniach gładkich (szklanych lub stalowych polerowanych).
TRWAŁOŚĆ WYROBU	6 miesięcy od daty produkcji.
UWAGA!	W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.