

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa modyfikowana, do gruntowania utwardzana poliaminoamidem, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-060-XX0, składnik II o symbolu 8222-897-000. Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych, wody, roztworów zasad i soli, benzyn i oleju napędowego.

## ZASTOSOWANIE

### Do gruntowania:

- konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych lub aluminiowych eksploatowanych w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej,
- konstrukcji stalowych, aluminiowych i żeliwnych eksploatowanych w zanurzeniu.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,4
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	40
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	80
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 40 μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,08
Zawartość substancji nietlonych (około), % obj.	48
Zalecana liczba warstw	1 - 3
LZO, g/dm <sup>3</sup>	500

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250 - czerwony tlenkowy  
930 - szary ciemny

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN - ISO 8501-1:
  - Sa 2<sup>1/2</sup> - dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji,
  - Sa 2 - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych; dopuszcza się obecność na powierzchni dobrze przyczepnej, wtórnej rdzy nalotowej,
  - St 3 - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych.

Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz luźno związanych cząstek rdzy.

- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiatania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

- Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiotanie ścierniwem, albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natryśnięciu cienką warstwą rozcieńczonej farby EPIRUST lub EPIWELD CZERWONY, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	24	40

Po upływie 15 minut (w temp. 20°C) farba nadaje się do użycia.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 6 h.

## METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

## ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

### Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 1 h,
na dotyk	- 3 h,
do transportu	- 7 h.

### Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C
najkrótszy	8h	16h
najdłuższy	nieograniczony*	

\*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farb epoksydowych. W przypadku nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy.

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

#### **Czas pełnego utwardzenia powłoki:**

temperatura	w 20°C	w 10°C
dni	7	14

#### **NASTĘPNE WYMALOWANIA**

Farby epoksydowe, poliuretanowe, bitumiczno-epoksydowe i winylowe OLIVA, zależnie od specyfikacji malowania.

#### **INFORMACJA DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 35 do 60  $\mu\text{m}$ . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

#### **TRWAŁOŚĆ WYROBU**

6 miesięcy od daty produkcji.

#### **UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*