

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7423-880-XX0, składnik II o symbolu 8222-880-000 Farba pigmentowana pigmentem płatkowym, grubopowłokowa tiksotropowa, utwardzana w niskich temperaturach (do  $-5^{\circ}\text{C}$ ). Powłoka z półpolyskiem, elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

## ZASTOSOWANIE

Do gruntowania konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, przemysłowej i miejskiej.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), $\text{g}/\text{cm}^3$	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), $^{\circ}\text{C}$	18
Zalecana grubość pojedynczej powłoki*, $\mu\text{m}$	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, $\mu\text{m}$	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $100\mu\text{m}$ , $\text{dm}^3/\text{m}^2$	0,16
Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	65
Zalecana liczba warstw	1 - 3
LZO, $\text{g}/\text{dm}^3$	350

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250 - czerwony tlenkowy

820 - szary jasny

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 prod. OLIVA, a następnie splukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1:
  - Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosfery o wysokiej agresywności
  - St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni eksploatowanych w warunkach atmosferycznych i wewnętrznych.
- Powierzchnia farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w  $20^{\circ}\text{C}$ ), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona strumieniowo lub szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX12.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	20

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.  
Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania: w 30°C - 1,5 h,  
w 20°C - 3,5 h,  
w 10°C - 5 h,  
w 0°C - 10 h

**METODY NAKŁADANIA** Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.  
Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,43-0,63mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

## ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).  
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby 15°C,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: -5°C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

### Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 2 h,
na dotyk	- 5 h,
do transportu	- 10 h.

### Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	5h	6h	9h	14h	24h
najdłuższy	nieograniczony*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

\*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPINOX 880. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy.

**Czas pełnego utwardzania powłoki:**

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni

---

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Farby nawierzchniowe EPINOX, farby winylowe, akrylowe lub poliuretanowe OLIVA. System powłokowy EPINOX 880 może być stosowany jako samodzielne wymalowanie gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki.

---

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 200 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
  - W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
  - Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
- 

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

---

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*

---