

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, grubopowłokowa tiksotropowa, utwardzana w niskich temperaturach (do -5°C), dwuskładnikowa: składnik I - farba o symbolu 7423-870-XX0, składnik II - utwardzacz 870 o symbolu 8222-870-000. Powłoka elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania

- konstrukcji stalowych lub betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej, miejskiej i przemysłowej.

Do samodzielnego zabezpieczenia:

- konstrukcji stalowych i betonowych w przypadku, gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm^3	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), $^{\circ}\text{C}$	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	130
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $100\mu\text{m}$, dm^3/m^2	0,12
Zawartość substancji nietopnych (około), % obj.	80
Zalecana liczba warstw	1 – 3
LZO g/dm^3	230

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

250 czerwonny tlenkowy 820 popielaty 860 szary jasny

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosfery agresywnej. W warunkach o małej agresywności dopuszcza się czyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1.
- Powłoka farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mleczka cementowego, przeczyszczona strumieniowo lub oczyszczona szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX[®]12.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	18	30

Po upływie 10 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

W przypadku malowania w niskich temperaturach po wymieszaniu należy bezwzględnie odczekać co najmniej 15 minut.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C

Czas przydatności mieszaniny skł. do stosowania:

w 25°C	- 1,5 h,
w 20°C	- 2,5 h,
w 10°C	- 5 h.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: -5 °C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby 15°C,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: -5 °C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

w temperaturze 20°C

pyłosuchość	- 3 h
na dotyk	- 6 h
do transportu	- 8 h

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	6h	12h	16h	24h	34h
najdłuższy	2 miesiące*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

* W przypadku wysokich, letnich temperatur i nasłonecznienia malowanych powierzchni, czas ten należy skrócić do 1 tygodnia.

Czas pełnego utwardzania powłoki:

Temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
dni	3	6	10	25	32

NASTĘPNE WYMALOWANIA

Farby nawierzchniowe EPINOX, farby winylowe, akrylowe lub poliuretanowe OLIVA. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą.

INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 180 μm . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
 - W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
 - Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
-

TRWAŁOŚĆ WYROBU

12 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

NASTĘPNE WYMALOWANIA

Farby nawierzchniowe EPINOX, farby winylowe, akrylowe lub poliuretanowe OLIVA. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia