

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania tiksotropowa, dwuskładnikowa; składnik I - farba o symbolu 7429-850-XX0, składnik II o symbolu 8222-850-000. Farba utwardza się w niskich temperaturach. Farba może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża.. Powłoka elastyczna i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie wody, wody morskiej, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych

## ZASTOSOWANIE

**Do gruntowania** oraz samodzielnego zabezpieczania (w przypadku, gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki):

- konstrukcji stalowych, aluminiowych i betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej i przemysłowej,

**Do renowacji** starych powłok: ftalowych, chlorokauczukowych, poliwinylowych, akrylowych, epoksydowych i poliuretanowych. W przypadku renowacji starych powłok o przyczepności pokrycia decydują cechy starej powłoki. Zaleca się wykonanie wstępnych prób

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	130
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,125
Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	80
Masa powłoki o grubości 100μm, kg/m <sup>2</sup>	0,20
Zalecana liczba warstw	1 – 3
LZO g/dm <sup>3</sup>	230

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250 czerwony tlenkowy    820 popielaty    860 szary jasny

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 (co najmniej):
  - Sa 2<sup>1/2</sup> dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji,
  - St 3 - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej,
  - St 2 - dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze nadmorskiej i miejskiej oraz dla powierzchni wewnętrznych.Powierzchnia pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń (m.in. tłuszczu, soli, kurzu) i korzystnie sucha. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża (patrz dalej „Warunki podczas malowania”)
- Powierzchnia aluminiowa sucha, zmatowiona, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Powierzchnia starych powłok pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Stare, źle przyczepne powłoki oraz rdza nie związana z podłożem usunięte, a następnie cała powierzchnia przemyta strumieniem wody słodkiej pod ciśnieniem. Przed malowaniem starych powłok zaleca się wykonanie próbnego wymalowania na małej powierzchni.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach (w 20°C) dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, przepiaskowana lub oczyszczona szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność maks. 4%) , pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem

---

## EPINOX<sup>®</sup>12

---

### PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	18	30

Po upływie 10 minut (w 20 °C) farba nadaje się do użycia.

W przypadku malowania w niskich temperaturach po wymieszaniu należy bezwzględnie odczekać co najmniej 15 minut.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C

Czas przydatności mieszaniny skł. do stosowania:

	w 25 °C - 1,5 h,
	w 20 °C - 2,5 h,
	w 10 °C - 5 h.

### METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (przez dodatek ok. 3% objętościowych rozcieńczalnika 779) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Na powierzchni wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

### ROZCIEŃCZANIE

Normalnie nie wymagane. W razie konieczności użyć rozcieńczalnik 779.  
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

---

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: -5 °C (podłoże wolne od lodu i szronu),
- temperatura podłoża wyższa od punktu rosy co najmniej o 3°C
- dobra wentylacja.

Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy oraz na powierzchnie wilgotne. Zalecaną metodą nakładania w tym przypadku jest malowanie pędzlem. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć:

- powierzchnie po obróbce strumieniowo - ścierniej na mokro, po około 2 godzinach schnięcia w 20°C
- powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których woda jest niezauważalna,
- nie zaleca się malowania powierzchni mokrych lub pokrytych kroplami wody.

### Czas schnięcia (w 20 °C):

w temperaturze 20 °C

pyłosuchość	3 h
na dotyk	6 h
do transportu	8 h

### Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10 °C	5 °C	0 °C	-5 °C
najkrótszy	8h	12h	16h	24h	34h
najdłuższy	2 miesiące*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

\* W przypadku wysokich, letnich temperatur i nasłonecznienia malowanych powierzchni, czas ten należy skrócić do 1 tygodnia.

### Czas pełnego utwardzania powłoki:

Temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
dni	3	6	10	25	32

## NASTĘPNE WYMALOWANIA

Farby nawierzchniowe EPINOX<sup>®</sup>, farby winylowe, akrylowe lub poliuretanowe OLIVA. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą.

## INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 170 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych warstw przed całkowitym utwardzeniem poprzednich. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

Symbol wyrobu 7429-850-XX0

---

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

---

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z serwisem technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*