

EPINOX® 55 PS 90

Symbol wyrobu: 7490 – 055 – 001

CHARAKTERYSTYKA

Emalia epoksydowa nawierzchniowa utwardzana adduktem poliaminowym, dwuskładnikowa składnik I – baza o symbolu 7490 – 055 – 001 przeznaczona do barwienia w systemie OLICOLOR na wybrany kolor RAL, składnik II o symbolu 7490 – 055 – 011. Powłoka dekoracyjna, dobrze przyczepna do podłoża, odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, oleju napędowego oraz niektórych węglowodorów alifatycznych. Powłoka pod wpływem promieniowania słonecznego może wykazywać nieznaczne kredowanie i żółknięcie.

ZASTOSOWANIE

Emalia epoksydowa EPINOX 55 przeznaczona jest do ostatecznego malowania konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych o kategorii korozyjności C5.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	60
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	100
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 60 µm, dm ³ /m ²	0,10
Zawartość rozpuszczalników (około), % mas.	22
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	61
Masa powłoki o grubości 60 µm (około), kg/m ²	0,11
Zalecana liczba warstw	1-3

KOLOR

Kolory RAL – zgodnie z listą asortymentową

SPOSÓB STOSOWANIA

Podłoże

Powłoka farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Przygotowanie farby

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	11	17

Po upływie 15 minut (w 20 °C) farba nadaje się do użycia.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20 °C) – 2 h.

Metoda nakładania

Przy malowaniu pędzlem, natryskiem bezpowietrznym może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

EPINOX[®] 55 PS 90

Parametry natrysku powietrznego:

średnica dyszy	0,43 – 0,53 mm
ciśnienie dyszy	10 – 15 Mpa

Rozcieńczalnik

Ilość rozcieńczalnika 0 – 2% objętościowych

Rozpuszczalnik do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: + 5 °C oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20 °C):

stopień 1 – 3 h,

stopień 3 – 6 h.

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

najkrótszy w 20 °C – 10 h

najdłuższy w 20 °C – 1 miesiąc

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czas pełnego utwardzenia powłoki:

w 20 °C – 7 dni

w 10 °C – 14 dni

INFORMACJA DODATKOWA

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 40 do 90µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

TRWAŁOŚĆ WYROBU: 12 miesięcy od daty produkcji

UWAGA! W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki niebezpiecznych substancji chemicznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.