

CHARAKTERYSTYKA

Farba akrylowa modyfikowana, nie zawierająca toksycznych pigmentów ołowiowych i chromianowych. Powłoka szybko wysychająca, matowa, dobrze przyczepna do podłoża ocynkowanego i aluminiowego, elastyczna i odporna mechanicznie. Powłoka odporna na działanie agresywnych czynników atmosfery przemysłowej oraz na okresowe działanie wody.

ZASTOSOWANIE

Do bezpośredniego malowania powierzchni blachy stalowej ocynkowanej, cynkowej lub aluminiowej, eksploatowanej w warunkach atmosferycznych, np. pokrycia dachów, parapety, rynny, ściany, siatka ogrodzeniowa.

Do doszczelniania i malowania powłok cynkowych i aluminiowych nałożonych w procesie natryskiwania cieplnego.

Do renowacji starych powłok chlorokauczukowych, winylowych i akrylowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,3
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	60
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	140
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 60mm, dm ³ /m ²	0,15
Zawartość substancji nietlonych (około), % obj.	42
Zalecana liczba warstw	2 – 3
LZO, g/dm ³	490

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

Kolory RAL zgodnie z listą asortymentową OLIVA

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem detergentu OLICLEAN 123 produkcji OLIVA, a następnie spłukanie czystą wodą
 - Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
 - Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiotanie ścierniwem albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu, soli oraz produktów korozji.
-

- Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie powinny być suche i natychmiast po metalizacji (zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja) zagruntowane cienką warstwą rozcieńczonej farby. Podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.
- Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki farb winylowych, chlorokauczkowych lub akrylowych odtłuszczone i oczyszczone z zanieczyszczeń, podłoże suche

METODY NAKŁADANIA**Warunki podczas malowania:**

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek,
Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA**Warunki podczas malowania**

- minimalna temperatura podłoża: -10°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20 °C):

pyłosuchość	- 40 minut,
na dotyk	- 2 h,
do transportu	- 5 h,

do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C
najkrótszy	6h
najdłuższy	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości i rodzaju warstw oraz grubości pokrycia.

Powłoka farby po 24 godzinach (w 20°C) od wymalowania uzyskuje dobre właściwości mechaniczne oraz pełną odporność na opady atmosferyczne.

INFORMACJA DODATKOWA

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 50 do 70 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

12 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych, i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.