



EPOXYKOR M 503

GRUNTOEMALIA EPOKSYDOWA ODPORNA NA CZYNNIKI CHEMICZNE

Kolory: RAL 7001, RAL 7035, czerwony tlenkowy

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminą oraz antykorozyjny pigment fosforanowy (16 % wag. w powłoce).

Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej,
- EPOXYKOR M może być stosowany jako samodzielne wymalowanie
- farba może być stosowana na podłoże betonowe,
- jako farba nawierzchniowa z półpolyskiem w systemach epoksydowych (farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego),

Charakterystyka: farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,53-0,63 mm
- ciśnienie 15-20 MPa

Przygotowanie podłoża: powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008, podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

Uwaga: dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 3 w układzie z Utwardzaczem 503 z wyłączeniem zestawów lakierniczych dla środowisk korozyjnych C5.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 503) w proporcji:

| | wagowo | objętościowo |
|------------------------------|--------|--------------|
| Składnik A | 100 | 100 |
| Składnik B (Utwardzacz 503) | 7,5 | 12 |

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich farby z Utwardzaczem 503:

- minimalna temp. podłoża -5°C, wolne od lodu i szronu
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3

Informacja techniczna



MALCHEM
FARBY ANTYKOROZYJNE

Data aktualizacji: 2009-12-08

Wybrane parametry techniczne mieszanki:

| | |
|---|------------|
| lepkość Brookfield 4/20 RPM, cP | 4000-6000 |
| gęstość, g/cm ³ , (około) | 1,5 |
| LZO, g/l | 360 |
| zawartość rozpuszczalników, % wag | 24 |
| zawartość substancji nietłucznych, % obj. | 70 (+/-3%) |
| temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż | 21 |
| krycie jakościowe | I |
| grubość warstwy, μm ("na mokro") | 160 |
| grubość powłoki, μm ("na sucho") | 110 |
| zużycie teoretyczne, dm ³ /m ² | 0,16 |
| zużycie teoretyczne, kg /m ² | 0,24 |
| Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%) | |
| - stopień 1 (pyłosuchość), h | 1,5 |
| - stopień 3, h | 4 |
| - pełne utwardzenie, dni | 7 |
| do nałożenia kolejnych warstw | |
| - maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni | 30 |
| - minimalny, h | |

| | 20°C | 10°C | 5°C | 0°C | -5°C |
|-----------------------|------|------|-----|-----|------|
| Utwardzacz 503 | 4 | 8 | 10 | 16 | 20 |

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Norma: PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Attest higieniczny HK/B/1585/01/2004. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.