



## EPOXYKOR M 501

### GRUNTOEMALIA EPOKSYDOWA ODPORNA NA CZYNNIKI CHEMICZNE

**Kolory:** RAL 7001, RAL 7035, czerwony tlenkowy

**Baza:** żywica epoksydowa utwardzana poliaminoamidem oraz antykorozyjny pigment fosforanowy (16 % wag. w powłoce).

#### Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, aluminiowych i ocynkowanych ogniowo eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej,
- EPOXYKOR M może być stosowany jako samodzielne wymalowanie przy grubości powłoki co najmniej 150 µm.
- farba może być stosowana na podłoże betonowe,
- jako farba nawierzchniowa z półpolyskiem w systemach epoksydowych (farba może wykazywać kredowanie pod wpływem promieniowania słonecznego),

**Charakterystyka:** farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, ocynkowanego ogniowo i aluminiowego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego

**Aplikacja:** pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

#### Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,48-0,63 mm
- ciśnienie 20-25 MPa

**Przygotowanie podłoża:** powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008 podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, powierzchnia aluminiowa i ocynkowana powinna być zszorstkowiona, pozbawiona śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Powierzchnia betonu po min. 4 tygodniach dojrzewania, powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Przed malowaniem zaleca się zagruntowanie powierzchni lakierem epoksydowym EPOXYMAL 12.

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

#### Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 501) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B ( Utwardzacz 501)	26	44

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

#### Warunki podczas prac malarskich farby z utwardzaczem 501:

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

**Zalecana ilość warstw:** 1-3

# Informacja techniczna



**MALCHEM**  
FARBY ANTYKOROZYJNE

Data aktualizacji: 2009-12-07

## Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

lepkość Brookfield 4/50 RPM, cP	1000-2000
gęstość, g/cm <sup>3</sup> , (około)	1,4
LZO, g/l	420
zawartość rozpuszczalników, % wag	30
zawartość substancji nietlotnych, % obj.	60
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
krycie jakościowe	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	160
grubość powłoki, µm ("na sucho")	96
zużycie teoretyczne, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,16
zużycie teoretyczne, kg /m <sup>2</sup>	0,22
<b>Czas wysychania</b> (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)	
- stopień 1 (pyłosuchość), h	3
- stopień 3, h	6
- pełne utwardzenie, dni	7
do nałożenia kolejnych warstw	
- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni	30
- minimalny, h	

	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
<b>Utwardzacz 501</b>	6	12	—	—	—

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

**Następne wymalowania:** farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

**Przechowywanie:** w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

**Norma:** PN-C-81911:1997. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

**Ocena PZH:** Attest higieniczny HK/B/1585/01/2004. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.